



HELCESA
FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE



SALAMANCA Y GUIJUELO

Teléfono 923 36 14 09
Fax 923 36 14 10

APLICADORA DE MANTECA AUTOMÁTICA para jamones y paletas por inmersión

Máquina dedicada a la industria cárnica, para el proceso de higienizado y protección frente a parásitos de jamones y paletas, mediante tratamiento por inmersión del producto en manteca caliente.

La aplicadora de manteca permite al usuario seleccionar, de forma automática, la velocidad de la cadena de transporte de jamones y la temperatura de aplicación de la manteca. Está diseñada para ser manejada por dos operarios para la alimentación y retirada de producto una vez tratado, respectivamente.

¡AHORRE MANO DE OBRA!



GARANTÍA: 2 AÑOS

- patentada
- marcado CE
- mantenimiento
HELCESA y HELCESA GUIJUELO

www.helcesa.com



HELCESA
FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE



SALAMANCA Y GUIJUELO

Teléfono 923 36 14 09
Fax 923 36 14 10



CUADRO ELÉCTRICO



Intuitiva pantalla display para selección de parámetros y alertas



Reloj programador



OPCIONES:

- Con depósito y bomba reposición manteca caliente
- Con secador



OPCIÓN CUADRO ELÉCTRICO PARTE FRONTAL



OPCIÓN CUADRO ELÉCTRICO PARTE TRASERA

Largo	2.600 mm.
Ancho	1.010 mm.
Alto	2.025 mm.
Peso (sin fluidos de trabajo)	500 Kg. (aprox.)
Material	Acero inoxidable AISI-304
Acabado	Arenado
Potencial motor	0,75 CV
Consumo eléctrico	9,55 Kw
Fuente de alimentación	380 VAC / 50 Hz.
Producción	250 jamones/h.
Capacidad del depósito de aceite térmico	60 litros (aprox.)
Capacidad de la cuba de manteca	150 litros (aprox.)
Nº de ganchos en la cadena	7
Tiempo aproximado para alcanzar el rango usual de temperatura fijada para la manteca (85-95°C aprox.)	2 horas
Tº mín./máx.	75-110°C
Tº recomendada de trabajo	85-110°C
Conexión	Clavija CETAC 32A a 400V