

**KLÜBER**  
LUBRICATION

your global specialist

en colaboración con



Lubricantes especiales  
para la industria cárnica  
con certificación alimentaria.

Seguridad y optimización de su proceso productivo.



## Principales productos por aplicación: su valor añadido



Imagen cedida por Helcesa

### Fluido Térmico

#### **Klüberfood NHT1 1-39**

- Excelente estabilidad térmica.
- Excelente calidad del aceite base (registro alimentario NSF HT1).
- Intervalos de cambio de aceite muy prolongados.
- Los vapores de los HTF pueden formar compuestos ácidos, lodos y residuos.
- Gracias a su muy baja presión de vapor, Klüberfood NHT1 1-39 no forma residuos y mantiene limpios los sistemas.
- Excelente eficiencia térmica.
- Compatible con los fluidos comunes de transferencia térmica.



### Aceite para Bombas de Vacío

#### **Klüberfood 4 NH1-100**

- Certificación alimentaria NSF H1
- Alta resistencia a vapores aspirados
- Baja formación de residuos.
- Largos periodos de cambio de aceite (entre 3 y 5 veces superior respecto aceites estándar).
- Degradación "controlada": fiabilidad en procesos productivos.



### Lubricación de Reductores

#### **Klüberoil NH1 4-220**

- Certificación alimentaria NSF H1
- Excelente protección de engranajes y mecanismos.
- Evita desgaste y averías prematuras
- Reduce la fricción y aumenta la eficiencia
- Permite reducir el consumo eléctrico
- Excelente resistencia al envejecimiento permite largos periodos de cambio de aceite (3 veces superior respecto aceites minerales)
- No forma residuos de en los engranajes.



### Aceite para Compresores de Aire **Klüber Summit HySyn FG 46**

- Certificación alimentaria NSF H1.
- Alta fiabilidad del compresor.
- Alta estabilidad térmica.
- Prolongados intervalos de cambio de aceite (entre 4000 y 5000 horas).
- Baja formación de residuos en el compresor.
- Mejora de la eficiencia energética de la compresión reduciendo el consumo de electricidad.
- Reduce la temperatura de descarga.



Imagen cedida por Helcesa

### Aceite para Transportadores Aéreos **Klüberfood NH1 CX 4-220**

- Certificación alimentaria NSF H1.
- Excelente penetración para lubricar bulones y casquillos en el interior. Alarga la vida de la cadena.
- Aceite super adherente, evitando el goteo sobre el producto.
- Consumo reducido.
- Fácil aplicación.
- Producto exclusivo en el mercado.



### Aceite Hidráulico **Klüberfood 4 NH1-68**

- Certificación alimentaria NSF H1
- Gran resistencia al envejecimiento.
- Largos intervalos de cambio de aceite.
- Reducción de la contaminación y de la obstrucción de válvulas en el circuito.
- Excelente capacidad de separación de agua.
- Miscible con fluidos hidráulicos a base de aceite mineral
- Mejor comportamiento a temperaturas extremas (muy bajas y/o muy altas temperaturas).



### Aceite para Compresores de Aire **Klüber Summit HySyn FG 46**

- Certificación alimentaria NSF H1.
- Alta fiabilidad del compresor.
- Alta estabilidad térmica.
- Prolongados intervalos de cambio de aceite (entre 4000 y 5000 horas).
- Baja formación de residuos en el compresor.
- Mejora de la eficiencia energética de la compresión reduciendo el consumo de electricidad.
- Reduce la temperatura de descarga.



Imagen cedida por Helcesa

### Aceite para Transportadores Aéreos **Klüberfood NH1 CX 4-220**

- Certificación alimentaria NSF H1.
- Excelente penetración para lubricar bulones y casquillos en el interior. Alarga la vida de la cadena.
- Aceite super adherente, evitando el goteo sobre el producto.
- Consumo reducido.
- Fácil aplicación.
- Producto exclusivo en el mercado.



### Aceite Hidráulico **Klüberfood 4 NH1-68**

- Certificación alimentaria NSF H1
- Gran resistencia al envejecimiento.
- Largos intervalos de cambio de aceite.
- Reducción de la contaminación y de la obstrucción de válvulas en el circuito.
- Excelente capacidad de separación de agua.
- Miscible con fluidos hidráulicos a base de aceite mineral
- Mejor comportamiento a temperaturas extremas (muy bajas y/o muy altas temperaturas).



Helcesa, líder en fabricación de instalaciones especializadas para la producción y manipulado en la industria cárnica y Klüber Lubrication, pionera en la producción de lubricantes especiales para la industria alimentaria, colaboran en un proyecto innovador para ofrecerles soluciones de alto rendimiento y valor añadido, especialmente formulados para la lubricación de sus plantas productivas.

Excelente calidad, máxima seguridad alimentaria y servicio especializado a su disposición.

HELMÁNTICA DE CERRAJERÍA, S.L.  
Pol. Ind. Castellanos, Parcela 501.  
Castellanos de Moriscos (37439)  
Salamanca

Contáctenos  
+34 923 36 14 09  
info@helcesa.com

    
[www.helcesa.com](http://www.helcesa.com)



## Klüber Lubrication – your global specialist

Aportar soluciones innovadoras a temas tribológicos es nuestra pasión. Mediante un asesoramiento personal ayudamos a nuestros clientes a tener éxito en todas las industrias y todos los mercados, a escala mundial. Con nuestros avanzados conceptos técnicos y nuestra competente y experimentada plantilla cumplimos desde hace más de 80 años con los crecientes requerimientos demandados, fabricando lubricantes especiales eficientes y económicos.

[www.klueber.com](http://www.klueber.com)



KLÜBER LUBRICATION GmbH Ibérica S. en C.  
Carretera C-17, Km 15,5  
08150 Parets del Valles (Barcelona)

Contáctenos  
[customer.service@es.klueber.com](mailto:customer.service@es.klueber.com)  
+34-93-573 8400  
+34 902 435 500

