

LAVADORAS DE PALETS Y PERCHAS DE JAMONES Y EMBUTIDOS

LAVADO DE ESTRUCTURAS
VACÍAS Y CARGADAS
DE PRODUCTO



AUTOMATIZACIÓN
DESINFECCIÓN
LIMPIEZA
HIGIENE



Cumpliendo
con el marcado **CE**

mimasa
WASHING TECHNOLOGIES

SALAMANCA Y GUIJUELO
Telf. 923 36 14 09

- CARGA
- PRELAVADO
- LAVADO
- ACLARADO
- DESINFECCIÓN
- ACLARADO FINAL
- DESCARGA



MODELOS



• RE-1000-V



• RE-2500-V



• RE-2500-A



• REA-2500-V

1. CARACTERÍSTICAS

Las lavadoras de palets, perchas, carros, jaulas, estanterías están englobados dentro de la **serie RE**, una serie que ha estado completamente rediseñada con la finalidad de conseguir un nivel superior de eficiencia e higienización. Con diversas configuraciones de paneles e inyectores, nos aseguramos de que vuestro palet quede perfectamente limpio en todos sus rincones, sea cual sea el tipo de nivel de suciedad a eliminar. **También utilizado para la limpieza de producto: jamones, embutidos, piezas cárnicas.**

El equipo está fabricado con materiales de **acero AISI 304**. Para algunos elementos de fricción se utilizan materiales plásticos de incluso mayor resistencia química y mecánica que el 304.

SISTEMA DE CALENTAMIENTO:

- Mediante resistencias eléctricas.
- Mediante inyección directa de vapor.

*MODELO STANDAR :RE-1000-V

• **Medidas exteriores (L x A x H): 3003 x 2603 x 3925 mm** (zona encastrado incluida).

FORMATOS A LAVAR:

- Elementos: palets, perchas, estructuras aéreas, carros, jaulas, estanterías, carros cutter, contenedores, cajas, carros colgados, productos cárnicos, jamones, embutidos.
- Dimensiones máximas (Largo x Ancho x Alto):
RE-1000-V y RE-2500-V → 1250 x 1250 x 2100 mm
RE-2500-A → 1300 x 3800 x 3000 mm a 6000 mm
REA-2500-V → 1000 x 1000 x 2000 mm
- Deben estar fabricados materiales que soporten una presión de 4 bares, temperatura de 60°C y productos químicos.
- Los formatos que puedan acumular mucha agua en la parte superior provocarán un elevado consumo de agua, producto químico y energético.

PRODUCCIÓN:

- Capacidad de producción: De 10 a 15 ciclos/h.
- Tiempo de ciclo: Programable.

2. FASES DEL PROCESO

Los equipos RE se componen de las siguientes fases:

CARGA

- Carga manual.

PRELAVADO

- Proyección directa de agua de red.
- Posibilidad de evacuar el agua a desagüe o recuperar en el tanque de lavado.

LAVADO

- Recirculación de agua caliente con detergente mediante bomba centrífuga.
- Sistema de aspersión mediante un panel de desplazamiento horizontal para asegurar el máximo impacto.

ACLARADO

- Proyección directa de agua de red.
- Posibilidad de evacuar el agua a desagüe o recuperar en el tanque de lavado.

DESINFECCIÓN

- Proyección de una solución de producto químico desinfectante.
- Dosificador configurable.

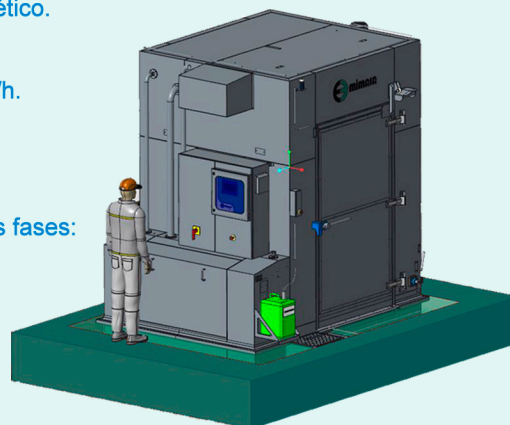
ACLARADO FINAL

- Proyección directa de agua de red.
- Posibilidad de evacuar el agua a desagüe o recuperar en el tanque de lavado.

DESCARGA

- Descarga manual.

***OPCIONES CARGA Y DESCARGA:**
UNIFICADA O SEPARADA



**SOLICITAR INFORMACIÓN
Y ASESORAMIENTO TÉCNICO
PARA VER QUÉ EQUIPO ES EL
MÁS ADECUADO SEGÚN SUS
NECESIDADES.**

helcesa@helcesa.com
Telf. 923 36 14 09



HELCESA
FABRICADOS EN ACERO INOXIDABLE

**SALAMANCA
Y GUIJUELO**



**TECNO
HELCESA**
TECNOLOGÍA Y EQUIPAMIENTO

www.helcesa.com

mimasa
WASHING TECHNOLOGIES